ENVIROBASE[MC]
HAUTE PERFORMANCE

Renseignements sur les produits

Apprêt rapide à base d'eau EPW115

Description du produit

L'apprêt rapide à base d'eau EPW115 est un apprêt surfaçant gris qui s'appuie sur la plus récente technologie en matière de produits à l'eau à un composant. Il a été optimisé pour être utilisé avec la couche de base à l'eau Envirobase® Haute performance. Cet apprêt, qui peut être appliqué directement sur le métal, sans prétraitement ni apprêt de mordançage, offre une solution de rechange aux apprêts surfaçants uréthanes classiques pour les ateliers de carrosserie qui souhaitent être à la fine pointe en matière de technologie de la refinition, tout en réduisant leurs émissions de COV. La simplicité d'application et la rapidité de séchage à l'air de l'apprêt rapide à base d'eau EPW115 permettent de poncer les surfaces après aussi peu que 30 minutes pour réaliser très rapidement des réparations de qualité.

Préparation des substrats

- Laver la surface à peindre à l'eau savonneuse, puis la nettoyer à l'aide d'un nettoyant PPG approprié, comme le DX330, le SXA330 ou le SWX350.
- Poncer à fond les surfaces de métal nu à l'aide de papier abrasif à grain 180-280, puis les nettoyer. Poncer à sec les vieux finis, à la main ou à la machine, avec du papier abrasif à grain 320-400.
- Apprêter les substrats d'aluminium dans les 8 heures après le ponçage et le nettoyage.
- Apprêter l'acier au carbone immédiatement après le ponçage et le nettoyage.
- L'EPW115 peut être appliqué sur le métal nu convenablement préparé et nettoyé.
- Sur le plastique nu, appliquer un promoteur d'adhérence pour plastiques approprié de PPG avant d'appliquer le l'EPW115.

.

© 2012 PPG Industries

Guide d'application

Rapport de mélange pour l'apprêt rapide à base d'eau EPW115

EPW115 Apprêt rapide à base d'eau 1

T494 Diluant 10 % en poids (13 % en volume)

- Bien agiter à la main l'apprêt rapide à base d'eau EPW115 avant de l'utiliser.
- Il n'est pas recommandé d'utiliser le correcteur T492 et le diluant T595 pour température élevée et taux d'humidité faible avec ce produit.

Remarque : EPW115 réduit avec 10 % en poids ou 13 % en volume de diluant T494. Comme il est essentiel que la réduction soit précise, il est recommandé de l'effectuer en poids, à l'aide d'une balance de mélange. Les réductions en poids et en volume sont différentes. Consulter le tableau de mélange ci-dessous ou, pour obtenir d'autres volumes de mélange, vous référer à PaintManager[MC].

Durée de vie* à 20 °C (68 °F) 24 heures

Mélange en poids cumulatif [en mesures (grammes)**] pour l'apprêt rapide à base d'eau EPW115**

Produit	4 oz / 1/4 chopine	8 oz / 1/2 chopine	16 oz / 1 chopine	32 oz / 1 pinte	64 oz / 2 pintes
EPW115	**154,5** (137,0)	**309,0** (274,0)	**618,0** (548,0)	**1235,9** (1095,9)	**2471,8** (2191,8)
T494	**170,0** (150,7)	**340,0** (301,4)	**679,9** (602,9)	**1359,7** (1205,7)	**2719,5** (2411,4)

Additif

Aucun

Remarque : S'il est utilisé sur des pièces de plastique, l'apprêt rapide à base d'eau EPW115 n'exige pas d'additif flexibilisant

Pression de pulvérisation

HVLP : 10 lb/po² au chapeau d'air

Conforme aux règlements sur les COV : De 25 à 35 lb/po² au pistolet

Buse : De 1,6 à 1,9 mm

Remarque : Pour obtenir les meilleurs résultats, consulter les recommandations du fabricant pour connaître les pressions d'air optimales à l'entrée d'air du pistolet de pulvérisation.

Application

Appliquer : De 3 à 5 couches mouillées

Épaisseur de pellicule : De 0,8 à 1,0 mil par couche.

Remarque : Pour optimiser le rendement, l'épaisseur minimale de la pellicule sèche après le ponçage doit être de 2,5 mils ou plus. Si l'épaisseur de la pellicule est inférieure à 2,5 mils, utiliser l'apprêt de mordançage SX1071.

Temps d'évaporation à 20 °C (68 °F)

Entre les couches **:** Avec l'équipement de séchage à l'air, de 3 à 5 min entre les couches, ou séchage jusqu'à l'obtention d'un fini mat.

Remarque : Ne pas vous servir d'un pistolet de pulvérisation en guise de séchoir.

Temps de séchage

Avant manipulation 20 °C (68 °F) Immédiatement après l'évaporation, quand la surface est uniformément matte.

Avant ponçage 20 °C (68 °F) Environ 30 min après l'évaporation de la dernière couche. Le taux d'humidité peut affecter les temps de séchage.

Remarque : L'EPW115 peut être recouvert d'une couche de finition après le ponçage. Vingt-quatre heures ou plus après celui-ci, il faut nettoyer, reponcer légèrement et renettoyer la surface avant d'appliquer une couche de finition.

IR (infrarouge) La température du métal ne doit pas dépasser 38 °C (100 °F).

Couches de finition compatibles

Une fois poncé, l'apprêt rapide à base d'eau EPW115 peut être recouvert des produits suivants :

Série ECS2x — Produit de scellement achromatique à faible COV

Série ECS6x — Produit de scellement achromatique à faible COV

Couche de base à l'eau Envirobase® Haute performance

Appliquer les couches de base Deltron® DBC et Global BC sur un produit de scellement uréthane 2K approprié.

Nettoyage de l'équipement

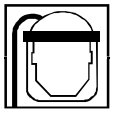
Le produit mélangé peut être conservé jusqu'à 24 heures dans un contenant en plastique scellé et approuvé. Nettoyer tout l'équipement de pulvérisation après chaque utilisation avec le nettoyant à pistolet SWX100.

Données sur les COV

Mélanges PàP	**EPW115 : T494**
Rapport pondéral	1 : 10 %
Catégorie d'usage	Apprêt
Teneur réelle en COV (en g/L)	36
Teneur réelle en COV (en lb/gal)	0,30
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en g/L)	86
Teneur réglementaire en COV (moins l'eau et les matières exemptées) (en lb/gal)	0,72
Densité (en g/L)	1283
Densité (en lb/gal)	10,71
COV (en poids) (en %)	48,7
Eau (en poids) (en %)	45,9
Matières exemptées (en poids) (en %)	0,0
Eau (en volume) (en %)	59,1
Matières exemptées (en volume) (en %)	0,0

Santé et sécurité

Consultez les fiches signalétiques et les étiquettes pour en savoir plus sur les consignes de sécurité et de manutention.



- Il peut être nécessaire de mélanger le contenu de l'emballage avec d'autres composants avant que le produit puisse être utilisé. Avant d'ouvrir les emballages, il faut s'assurer de bien comprendre les avertissements sur les étiquettes et les fiches signalétiques de tous les composants, car le mélange présentera tous les risques de chacun de ses composants.
- Une mauvaise utilisation ou manutention, comme des techniques de pulvérisation inadéquates, des mesures d'ingénierie insuffisantes ou un équipement de protection individuelle incomplet, peut créer des conditions dangereuses ou occasionner des blessures.
- Suivre les directives du fabricant de l'équipement de pulvérisation pour prévenir les risques de blessure ou d'incendie.
- Vérifier que la ventilation est adéquate pour contrôler les risques pour la santé et les risques d'incendie.
- Se conformer aux directives de l'entreprise, des fiches signalétiques et du fabricant quant au choix et à l'emploi d'un respirateur adéquat. S'assurer que les employés ont reçu la formation nécessaire pour utiliser les respirateurs en toute sécurité et conformément aux exigences de l'entreprise et des autorités compétentes.
- Porter tout l'équipement de protection individuelle approprié, pour protéger les yeux et la peau, par exemple. En cas de blessure, se reporter aux procédures de premiers soins décrites sur les fiches signalétiques.
- En tout temps, prendre les précautions qui s'imposent et appliquer les mesures de sécurité et d'hygiène adéquates.

Pour obtenir d'urgence des renseignements de nature médicale ou concernant le contrôle des déversements, composer le 514 645-1320, au Canada, ou le 412 434-4515, aux États-Unis.

Les produits décrits dans le présent document sont conçus pour être appliqués par des professionnels ayant reçu une formation spéciale, et utilisant de l'équipement approprié. Ils ne sont pas destinés à la vente au grand public. Les produits décrits peuvent être dangereux et doivent être utilisés selon leur mode d'emploi. Les mises en garde des étiquettes doivent être rigoureusement respectées. Les énoncés et méthodes décrits sont exacts au meilleur des connaissances et pratiques de PPG Industries. Les marches à suivre mentionnées pour l'application ne sont que des suggestions et ne doivent pas être interprétées comme des garanties de rendement, de résultat ou de convenance à des fins particulières. De plus, PPG Industries ne permet pas la contrefaçon en ce qui concerne l'utilisation de toute formule ou de tout procédé ci-inclus.

Refinition automobile PPG

Innover pour valoriser les surfaces[MC]

PPG Canada Inc.
2301 Royal Windsor Drive Unit #6
Mississauga, Ontario L5J 1K5
1 888 310-4762

PPG Industries
19699 Progress Drive
Strongsville, OH 44149
1 800 647-6050